

Il gruppo dell'alimentazione di riserve

12V 5A per la batteria d'accumulatore 1.2 A/per ora

BPM1205N

Il Passaporto

Il numero di riferimento del dispositivo

1. Dati Generali

Il Gruppo d'alimentazione di riserve 12V 5A per la batteria d'accumulatore 1.2A/per ora (BPM1205N) (in seguito - il gruppo d'alimentazione) e' destinato per l'alimentazione dei meccanismi con la tensione continua pari a 12V, con il corrente massimo di carica 5A, nonché per la carica degli accumulatori.

2. Produttore

RITM Società
195248,
viale Energetikov, edificio 30, unita' 8,
San Pietroburgo, Russia
Tel: +7 911 795 02 02
www.ritm.ru/en world@ritm.ru

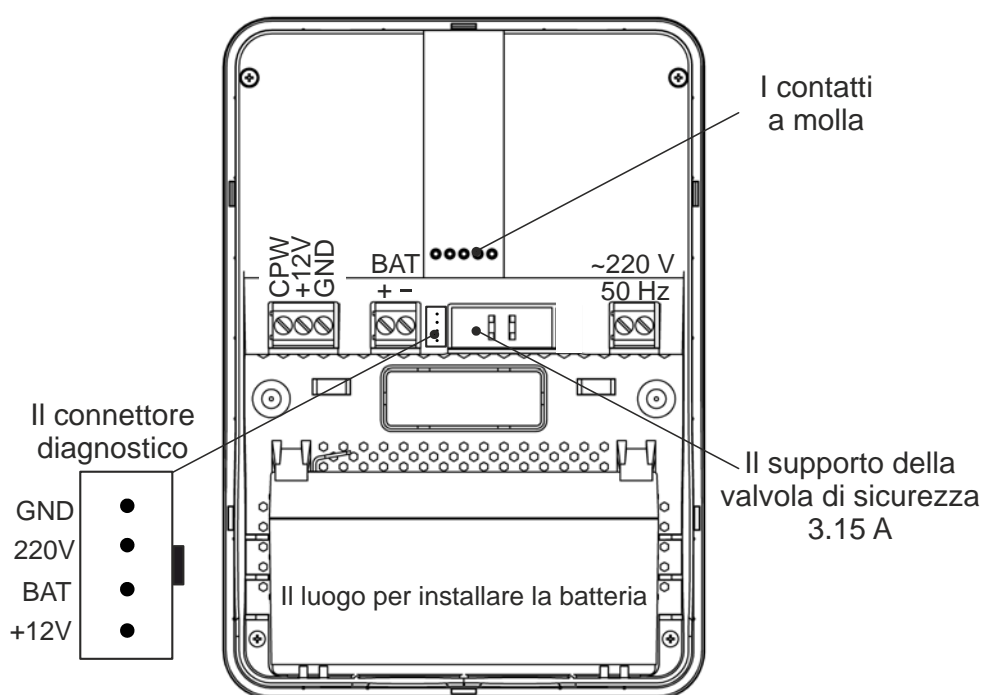
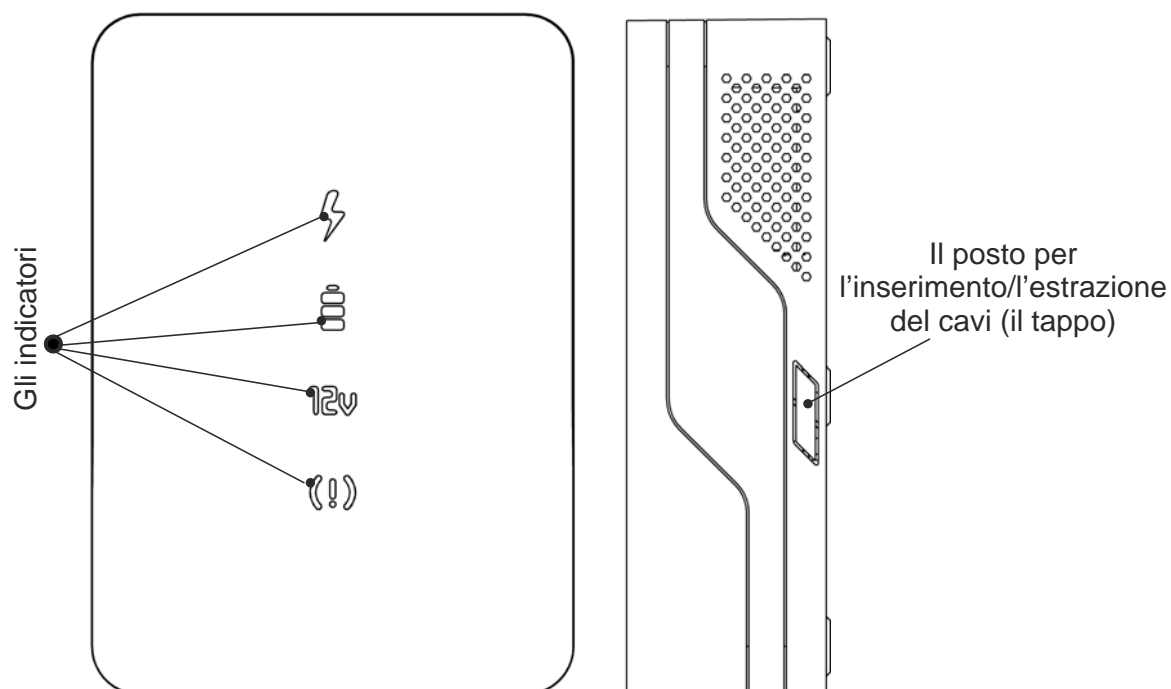
3. La Completezza

Il Gruppo d'alimentazione di riserve 12V 5A per la batteria d'accumulatore 1.2 A/per ora (BPN 1205N) nel corpo	1 pezzo
Il Cavo dell'alimentazione di riserve	1 pezzo
L'Elemento di fissaggio	1 kit
Il Passaporto	1 pezzo
L'imballaggio	1 pezzo

4. Le caratteristiche tecniche

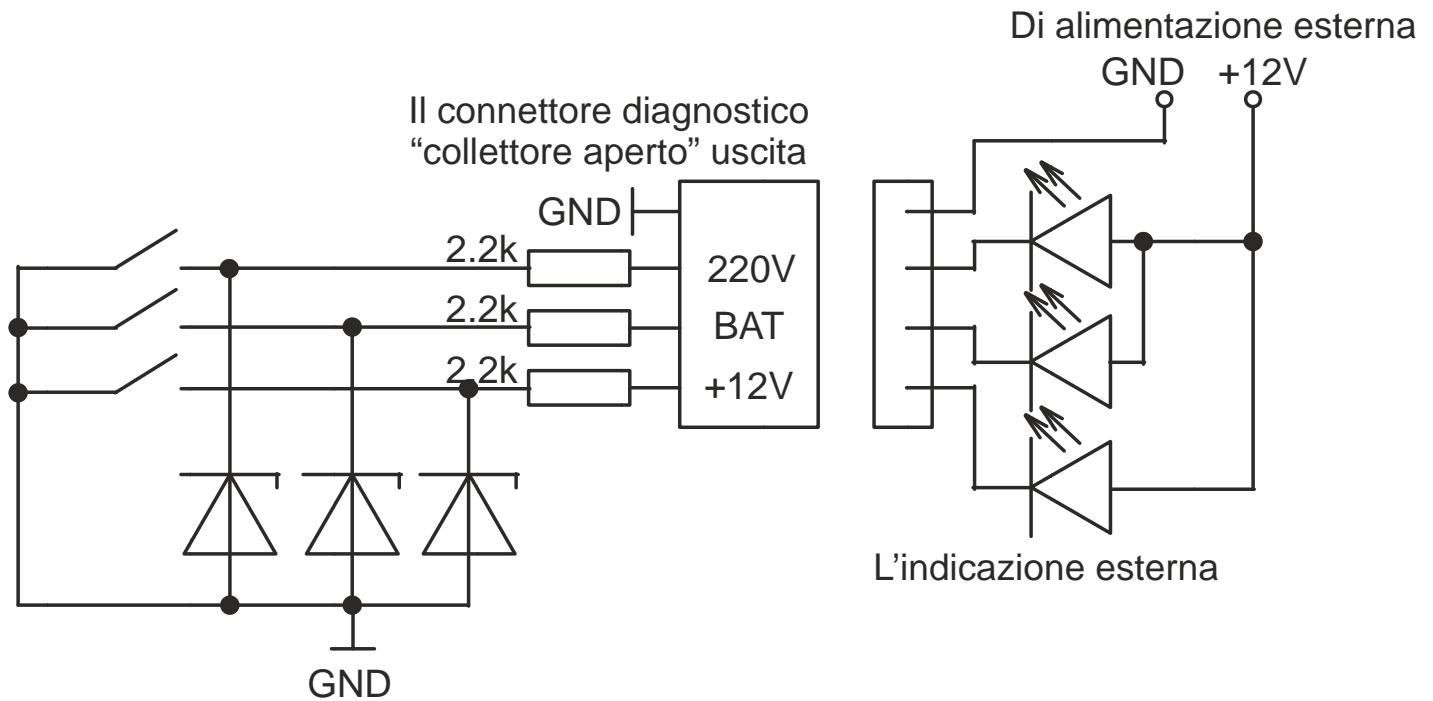
Caratteristica tecnica	Significato
La Tensione di entrata AC (50 Hertz), V	210-240
La Tensione di entrata DC (batteria), V	12
Massimo assorbimento di corrente 220V, V·A	70
La Tensione di uscita DC, V	12±0.5
Il Corrente massimo di carica (alla temperatura ambientale 20°C), A	5
Il Corrente picco di carica, A	8
Il Corrente medio della carica della batteria d'accumulatore, A	0.25
Il Morsetto (CPW) per il controllo della disponibilità dell'alimentazione principale	+
La Protezione dell'accumulatore dal superamento del corrente di carica	+
La Protezione dell'accumulatore dalla scarica completa (in condizione della disattivazione della tensione della batteria d'accumulatore con il valore più giù di 10.5V)	+
La Protezione del cortocircuito	+
Il Tamper dell'apertura del corpo	-
Le Dimensioni di ingombro, mm	170×120×50
La Massa (senza la batteria d'accumulatore), gr	360
Il Diapason delle temperature di esercizio, °C	-30...+55

5. Designazione degli elementi







Elemento	La Designazione
CPW, +12V, GND	I Morsetti della tensione d'uscita 12V (il morsetto CPW e' destinato per il collegamento della sbarra di controllo dell'alimentazione principale)
~220B	I Morsetti per il collegamento con la rete 220V
La Batteria d'accumulatore	I Morsetti per il collegamento dell'alimentazione di riserve (la batteria d'accumulatore)

6. La Realizzazione del "collettore aperto" del connettore diagnostico



La Tensione massima commutabile del collettore aperto - 13.5V.

7. Indicazione luminosa

Indicatore	Designazione
 (di color blu)	L'Indicatore si lampeggia se la tensione in entrata sia disponibile 220 V.
 di color blu	L'Indicatore si lampeggia se la batteria d'accumulatore funzionante sia collegata con il gruppo d'alimentazione.
 di color blu	L'Indicatore si lampeggia se la tensione di 12V in uscita sia disponibile.
 di color rojo	L'Indicatore si lampeggia se: <ul style="list-style-type: none"> • la tensione 220V sia assente in entrata; • Se la batteria d'accumulatore funzionante non sia collegata con il gruppo d'alimentazione; • La tensione 220V sia assente in uscita; • Se la batteria d'accumulatore di tensione meno di 10.5 V sia collegata con il dispositivo.

8. La Preparazione per l'utilizzo

1. Adempire la preparazione del gruppo d'alimentazione nonché la sua installazione solamente quando l'alimentazione sia disattivata.
2. Per l'installazione del gruppo d'alimentazione scegliere il posto il più protetto dall'effetto delle precipitazioni atmosferiche, dallo sporco, dai liquidi tecnici, dagli effetti meccanici e dall'accesso libero delle persone fuori ruolo.
3. Appendete sul muro il gruppo d'alimentazione- i fori per il fissaggio sono disposti sul rovescio del corpo. Gli Elementi di fissaggio si forniscono dentro il kit del dispositivo.
4. Togliete il pannello facciale - utilizzate la caletta in parte inferiore del pannello.
5. Per inserire i cavi togliete i tappi sui lati laterali del corpo del gruppo d'alimentazione. Collegate le sbarre CPW dell'alimentazione di uscita 12V e dell'alimentazione 220V del dispositivo con i morsetti appropriati.
6. Inserite dentro il gruppo d'alimentazione della batteria d'accumulatore (il posto di installazione e' previsto per la batteria d'accumulatore standard di 12V 1.2 A/per ora con le dimensioni di ingombro 100×50×45 mm, ma sarebbe possibile anche l'installazione della batteria d'accumulatore con l'amperaggio fino a 1.3 A/per ora di dimensioni di ingombro sopraindicate).Collegate la batteria d'accumulatore (i fili di collegamento sono connessi con i morsetti "la Batteria d'accumulatore".
7. Se sia indispensabile collegate la sbarra con il connettore diagnostico (vedi lo schema). il Connettore diagnostico e' destinato per la trasmissione dei dati sullo stato del dispositivo ai meccanismi esterni, e duplica le funzioni degli indicatori. I Contatti del connettore funzionano secondo il principio "i collettori aperti", lo stato regolare - sono chiusi a GND.
8. Installate il pannello facciale¹ - installate sul corpo prima la parte superiore del pannello, dopo di che stringiate la parte inferiore fino a che sentiate lo schiocco.
9. Fornite l'alimentazione 220V e verificate utilizzando l'indicazione LED la correttezza del funzionamento del meccanismo.

9. La Manutenzione tecnica e le misure di sicurezza

Verificate l' entità dei fili e dei cavi adduttori, i punti di coniugazione, la sicurezza dei fissaggi non raramente di una volta all'anno.

Tutte le modalità riguardanti l'impostazione e la manutenzione del gruppo d'alimentazione devono essere effettuate dal personale con la qualificazione appropriata.



Per nessuna ragione non toccate la scheda nonché gli elementi del gruppo d'alimentazione acceso. Disattivate l'alimentazione ed aspettate 2 minuti prima che proseguire con qualsiasi azione con il gruppo d'alimentazione, siccome' sui condensatori possa essere conservata la tensione alta!

¹ Quando il pannello facciale sia tolto, la batteria d'accumulatore non si carica.

10. Il Trasporto ed il stoccaggio

Il Trasporto del gruppo d'alimentazione dev'essere effettuato in imballaggio, nei mezzi di trasporto chiusi. Negli spazi per il stoccaggio non dev'essere il polvere conduttivo, i vapori degli acidi e degli alcali, nonché i gas che provocano la corrosione e che distruggono l'isolamento.

11. Le Garanzie del produttore

Il Produttore garantisce la conformità del gruppo d'alimentazione alle requisiti delle condizioni tecniche di osservanza dalla parte del cliente delle condizioni di trasporto, di stoccaggio, di montaggio e di esercizio.

Il Periodo di garanzia - 12 mesi dalla data della messa in servizio ma non più di 18 mesi dalla data di produzione.

Il Periodo di garanzia per lo stoccaggio - 6 mesi dalla data di produzione.

Il Produttore esercita la sua facoltà di inserire le modifiche che non peggiorano la funzionalità del dispositivo senza il preavviso preliminare dei consumatori.

12. Le Informazioni sui reclami

Nel caso dell'interruzione oppure del difetto del gruppo d'alimentazione durante il periodo di garanzia compilate l'atto sul difetto indicando la data di produzione e di messa in servizio del dispositivo nonché il tipo del difetto, e inviatelo al produttore.

Per annotazioni