

Blocco d'alimentazione

BRP 12V 1.5A

Il Passaporto

Il numero di riferimento del dispositivo

1. Dati Generali

Il blocco d'alimentazione "BRP 12V 1.5A" è progettato per l'alimentazione dei dispositivi con la tensione costante 12V con la corrente massima di carico 1,5 A .

L'alimentatore funziona dalla rete ~220V 50 Hz, e anche dalla batteria dell'accumulatore 12V e ha una protezione incorporata contro l'inversione di polarità.

Blocco d'alimentazione "BRP 12V 1,5 A" può essere installato nel corpo "Contatto" della produzione l'azienda "Ritm" sotto la batteria 1,2 A/o e 7 A/o o corpo metallico 292×290×92.

2. Produttore

RITM Società
195248,
viale Energetikov, edificio 30, unità 8,
San Pietroburgo, Russia
Tel: +7 911 795 02 02
www.ritm.ru/en world@ritm.ru

3. Completamento

Blocco d'alimentazione "BRP 12V 1.5A"	1 pezzo
Trasformatore PKFL 671111.317	1 pezzo
Fusibile 250mA 250V	1 pezzo
Ponticello 2.54mm	1 pezzo
Cavo dell'alimentazione di riserva	1 pezzo
Vite M4×60 incamerata	1 pezzo
Vite M4×20 incamerata	1 pezzo
Ghiera M4	1 pezzo
Rondella di Grover D4	1 pezzo
Rondella per trasformatore	2 pezzi
Kit delle staffe di plastica	1 pezzo
Il Passaporto	1 pezzo
L'imballaggio	1 pezzo

4. Caratteristiche tecniche

Caratteristica tecnica	Significato
La Tensione di entrata AC (50 Hertz), V	210-240
La Tensione di entrata DC (batteria), V	12
Massimo assorbimento di corrente 220V, V·A	40
La tensione in uscita, V	DC 12±0.5
Il corrente massimo di carica, A (a temperatura ambientale 20°C)	1,5 senza cassa; 1 con cassa
Il corrente di picco di carica, A	2
Il Corrente medio della carica della batteria d'accumulatore, A	0.25
Alimentazione di backup, V	La batteria acida al piombo 12
Il morsetto (CPW) per il controllo della disponibilità dell'alimentazione principale	+
La protezione della batteria contro la corrente di carico in eccesso	+
La protezione dal cortocircuito	+
Dimensioni di ingombro, mm	127×100×65
Peso netto (con trasformatore), g	550
Le temperature d'esercizio, °C	-30...+50

5. Designazione degli elementi

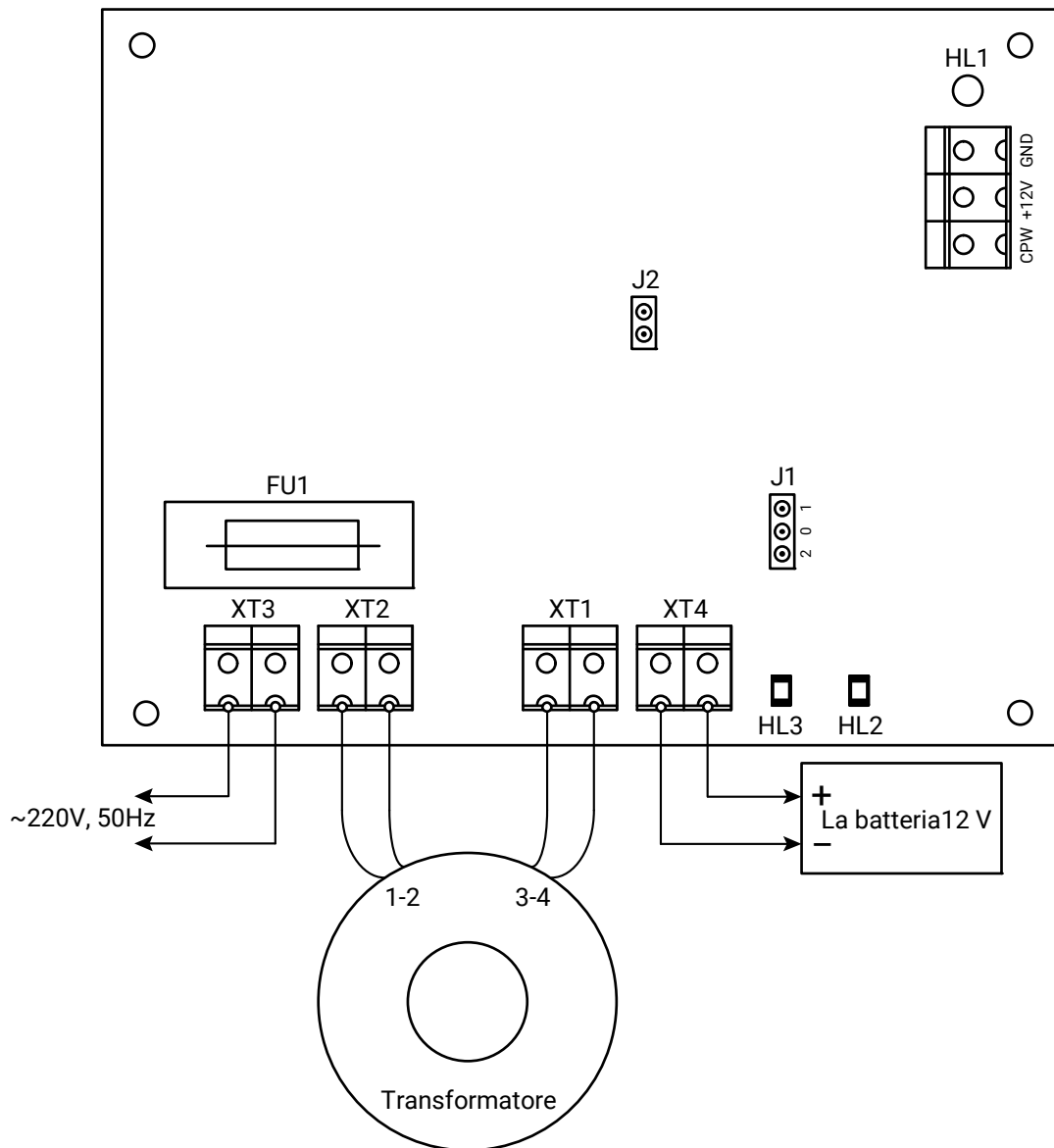


Fig 1. Schema di collegamento

Elemento	Designazione
J1	Ponticello per il funzionamento corretto con le batterie di diversa capacità. L'installate il ponticello nella posizione "1-0" quando collegate la batteria dell'accumulatore con la capacità di almeno A/o. Quando si utilizza la batteria con la capacità 4 A/o e più installate ponticello nella posizione "2-0"
J2	Ponticello per il funzionamento direttamente dalla batteria senza alimentazione 220V. Per attivare il pannello di controllo, collegare la batteria al connettore XT4 e il pannello al connettore XT5 e momentaneamente chiudete contatti del ponticello J2
XT1	Connettore per il collegamento del secondario avvolgimento del trasformatore (uscite 3 - 4)
XT2	Connettore per il collegamento del primario avvolgimento del trasformatore (uscite 1 - 2)
XT3	Connettore per il collegamento alla rete con corrente alternata 220V 50Hz
XT4	Il connettore per collegare la batteria dell'accumulatore
CPW, +12V, GND	Il connettore della tensione d'uscita DC 12V (morsetto CPW è progettato per il collegamento della sbarra di controllo dell'alimentazione principale)

6. Indicazione luminosa

LED	Designazione
HL1 (verde)	"Error". L'errore del collegamento dell'accumulatore
HL2 (rosso)	"+12 V". Disponibilità dell'alimentazione principale 220V
HL3 (verde)	"BAT". Passaggio all'alimentazione di riserva

7. Posizionamento e montaggio



La preparazione del dispositivo all'installazione e l'installazione stessa fare con l'alimentazione del dispositivo spento!

Per l'installazione del dispositivo scegliere il posto più protetto dall'effetto delle precipitazioni atmosferiche, sporco, liquidi tecnici, deterioramenti meccanici e dall'accesso libero delle persone non autorizzate. Blocco d'alimentazione "BRP 12V 1,5 A" si raccomanda di utilizzare nei corpi "Contact" sotto gli alloggiamenti della batteria 1,2 A/o o 7 A/o.

- Collegare il trasformatore ai terminali XT1 e XT2, come mostrato in figura 1. Quando si utilizza il corpo "Contact" (fig.2), installate il trasformatore in un mandrino speciale e fissatelo con la speciale rondella di plastica usando la vite M4×20 e il dado M4 (in dotazione). La scheda di alimentazione installatela nella sede sopra il trasformatore. Se si utilizza il corpo di metallo (fig.2b), fissate il trasformatore con le rondelle di plastica da entrambi i lati attraverso il foro nel corpo mediante la vite M4×60, rondelle di Grower D4 e dadi M4 (in dotazione).

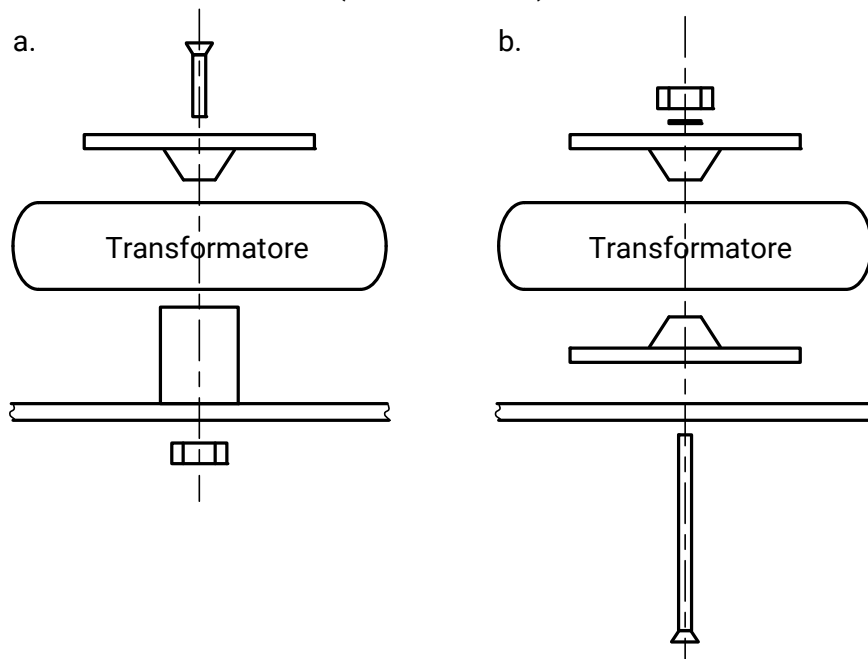


Fig. 2. Trasformatore di fissaggio esempi

- Osservare la corretta polarità, collegare la batteria dell'accumulatore al connettore XT4. Quando si utilizza la batteria 7A/o, installate il ponticello J1 in posizione 2-0, se si utilizza la batteria 1,2 A/o, installate il ponticello in posizione 1-0.
- Collegare la scheda di alimentazione 12V al connettore XT5 (se necessario, collegare la sbarra di controllo della presenza dell'alimentazione principale al terminale CPW).
- Collegate la rete ~220V al connettore XT3 e fornite l'alimentazione al dispositivo.
- Verificate utilizzando l'indicazione LED la correttezza del funzionamento del dispositivo.

8. Manutenzione tecnica e misure di sicurezza

Tutte le modalità riguardanti la regolazione e la manutenzione del dispositivo devono essere effettuate dal personale con la qualificazione appropriata.



Per nessuna ragione non toccate la scheda e gli elementi del gruppo d'alimentazione acceso. Disattivate l'alimentazione e aspettate 2 minuti prima di proseguire con qualsiasi azione con il gruppo d'alimentazione, visto che sui condensatori possa essere rimasta la tensione alta!

9. Trasporto e stoccaggio

Il trasporto del dispositivo deve essere effettuato in imballaggio, nei mezzi di trasporto chiusi. Negli spazi per lo stoccaggio non ci devono essere i polveri conduttivi, i vapori degli acidi e degli alcali, nonché i gas che provocano la corrosione e che distruggono l'isolamento.

10. Garanzia del produttore

Il produttore garantisce la conformità del dispositivo ai requisiti delle condizioni tecniche di osservanza dalla parte del Cliente delle condizioni di trasporto, stoccaggio, montaggio e di esercizio.

Il periodo di garanzia - 12 mesi dalla data della messa in servizio ma non più di 18 mesi dalla data di produzione.

Il periodo di garanzia per lo stoccaggio - 6 mesi dalla data di produzione.

Il produttore si riserva il diritto di apportare le modifiche senza compromettere la funzionalità del dispositivo senza preavviso.

11. Le Informazioni sui reclami

Nel caso del guasto o malfunzionamento del dispositivo durante il periodo di garanzia compilate l'atto sul difetto indicando la data di produzione e messa in servizio del dispositivo nonché il tipo del difetto, e inviatelo al produttore.

Per annotazioni

Per annotazioni